

中高压陶瓷电容器-HV 系列

(500VDC-6.3KVDC) 规格书

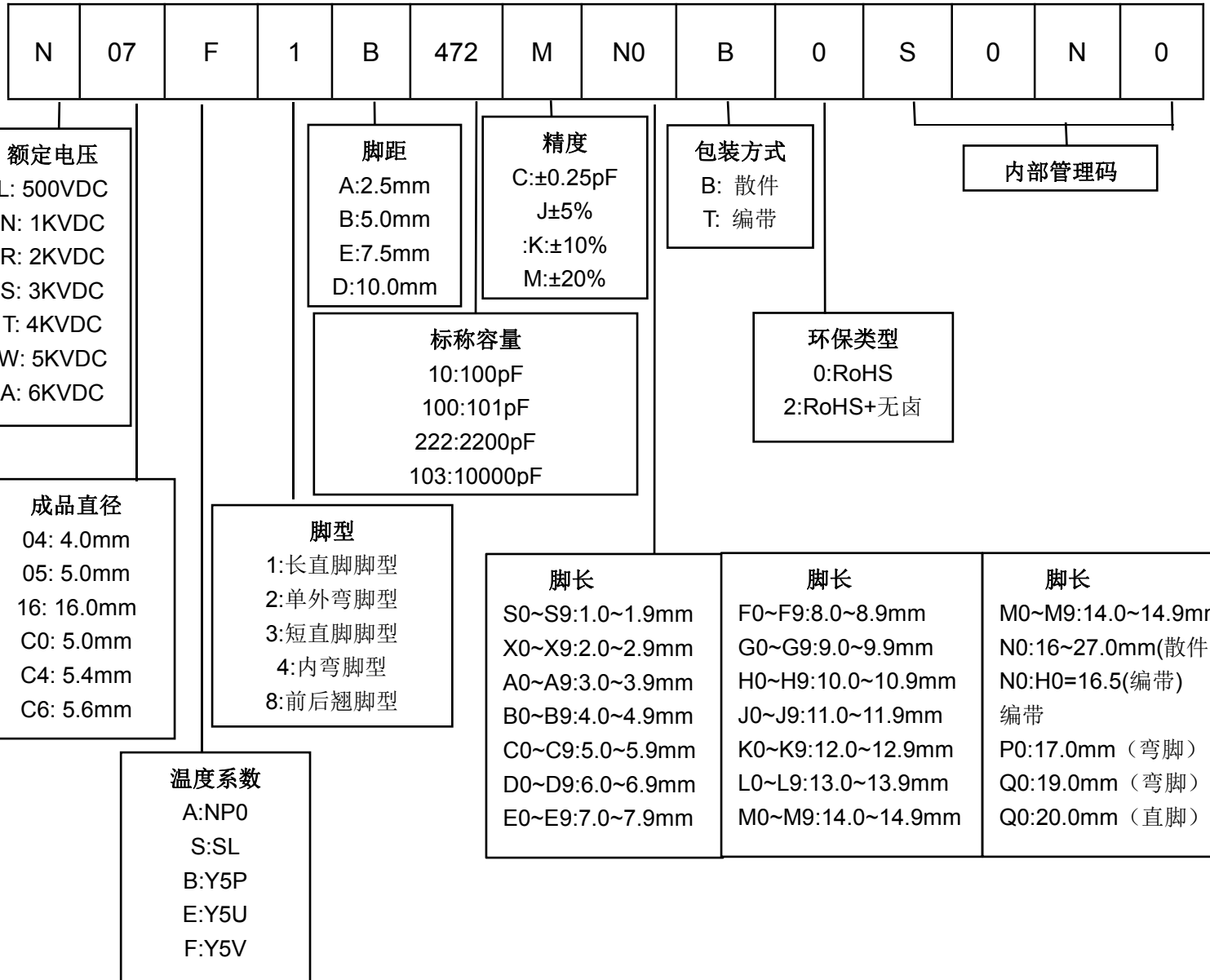
特点

- 电容器容量范围从 100pF 到 100000pF。
- 工作温度：-25℃~85℃
- 储存温度：15℃~35℃
- 中、高压陶瓷电容器具有耐直流高压的特点。

用途

- 适用于高压旁路和耦合电路中，其中的低损耗高压圆片瓷介电容器具有较低的介质损耗，特别适合在电视接收面的行扫描等电路中使用。

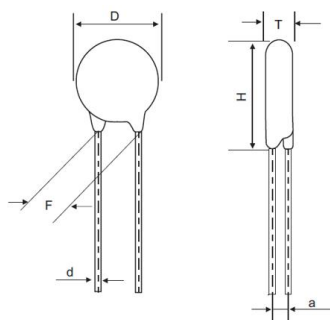
料号编码原则



技术要求

电容量 (C) 和介质损耗测试条件	SL/NP0:25℃、1±0.1MHz、1.0Vrms Y5P/Y5U/Y5V:25℃、1±0.1MHz、1.0Vrms
介质损耗	SL/NP0:≤0.15% Y5P/Y5U/Y5V:≤2.5%
额定电压	500VDC、1000VDC、2000VDC、3000VDC、4000VDC、5000VDC、6000VDC
耐电压	1.5U _R +500V(DC)
绝缘电阻	SL/NP0:IR≥10000MΩ;Y5P/Y5U/Y5V:IR≥4000MΩ
温度特性	SL、NP0、Y5P、Y5U、Y5V

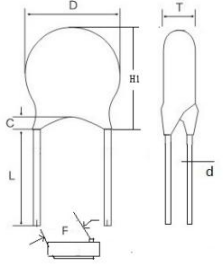
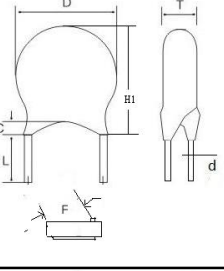
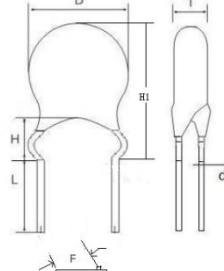
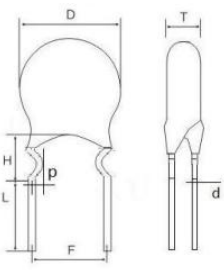
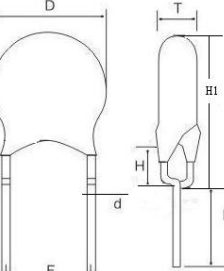
外形尺寸 (mm)



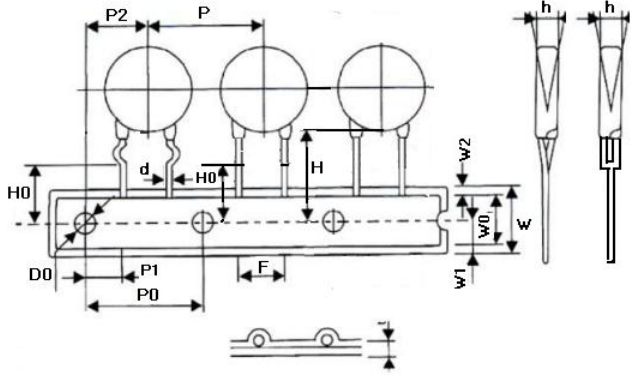
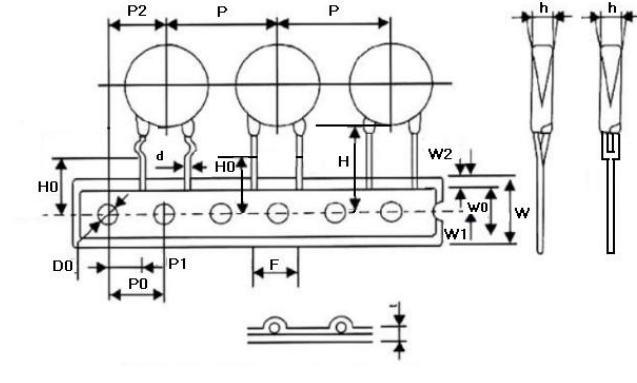
额定 电压 (VDC)	电容温度特性组别					产品尺寸 (mm)		引线尺寸 (mm)	
	Y5P (B)	Y5U (E)	Y5V (F)	SL	NP0	D±1	T±1	F	d±0.05
	标称电容器范围 (pF)								
500	150-1500	2200	3300-4700	20-100	0.5-22	5.5	2.0	5.0±0.8	0.5
	/	3300-4700	6800	/	/	6.5			
	2200	/	10000	/	/	7.5			
	3300	10000	/	/	/	9.5			
	4700	/	20000-22000	/	/	10.5	2.5		0.6
	10000	/	/	/	/	14.5	2.5	7.5±0.8	0.6
	/	/	47000	/	/	14.5			
	/	/	100000	/	/	20.0	3.0	10.0±0.8	0.7
1000	/	/	/	20-100	0.5-22	5.5	2.0	5.0±0.8	0.5
	100-820	/	/	/	/	5.5	2.5		
	1000	/	/	/	/	6.0			
	/	1500-3300	4700	/	/	6.5			
	1500-1800	4700	/	/	/	7.5			
	2200-2700	/	10000	/	/	8.5			
	/	6800	15000	/	/	9.5			
	3300	10000	/	/	/	10.5			
	4700	/	/	/	/	12.0			
	/	/	20000-22000	/	/	13.0			
	/	/	33000	/	/	15.0			
	/	/	47000	/	/	17.0			
	10000	/	/	/	/	17.5			
	/	/	100000	/	/	22.5		3.0	
2000	100-470	1000	1500-2200	/	/	6.0	2.5/3.0	5.0±0.8	0.5
	/	/	/	10-120	0.5-10	6.5			
	680-820	/	3300	/	/	7.0			
	1000	2200	4700	/	/	8.0	3.0	7.5±0.8	0.6
	1500	4700	6800	/	/	10.0			
	2200	/	10000	/	/	11.0			
	2700	/	/	/	/	12.0			
	3300	/	/	/	/	13.0			
	4700	10000	20000-22000	/	/	14.5			

额定 电压 (VDC)	电容温度特性组别					产品尺寸 (mm)		引线尺寸 (mm)	
	Y5P (B)	Y5U (E)	Y5V (F)	SL	NP0	D±1	T±1	F	d±0.05
	标称电容器范围 (pF)								
3000	100-470	1000	1000-1500	10-39	/	6.0	3.5	7.5±0.8	0.6
	270-680	/	2200	47-56	/	7.0			
	/	1500	3300	68-82	/	8.0			
	1000	2200	4700	/	/	9.0			
	/	3300	/	/	/	10.5		10.0 ±0.8	0.7
	/	4700	/	/	/	13.0			
	/	/	10000	/	/	13.5			
	/	10000	/	/	/	17.5			
	/	/	20000-22000	/	/	20.5			
4000	100-470	1000	1500	10-39	/	6.0	3.5	7.5±0.8	0.6
	270-680	/	2200	47-56	/	7.0			
	/	1500	3300	68-82	/	8.0			
	1000	2200	4700	/	/	9.0			
	/	3300	/	/	/	10.5		10.0 ±0.8	0.7
	/	4700	/	/	/	13.0			
	/	/	10000	/	/	13.5			
	/	10000	/	/	/	17.5			
	/	/	20000-22000	/	/	20.5			
5000	100-220	330-470	1000	/	/	6.0	3.5/4.5	10.0 ±0.8	0.6/0.7
	330	560-1000	1500	/	/	7.0	4.5		
	470	/	2200	/	/	8.0			
	560-680	1500	/	/	/	9.0			
	/	2200	3300	/	/	10.0			
	1000	/	4700	/	/	11.0			
	/	3300	/	/	/	13.5			
	/	4700	/	/	/	16.5			
6000	100-220	330-470	1000	/	/	6.0	3.5/4.5	10.0 ±0.8	0.6/0.7
	330	560-1000	1500	/	/	7.0	4.5		
	470	/	2200	/	/	8.0			
	560-680	1500	/	/	/	9.0			
	/	2200	3300	/	/	10.0			
	1000	/	4700	/	/	11.0			
	/	3300	/	/	/	13.5			
	/	4700	/	/	/	16.5			

脚型、脚长说明

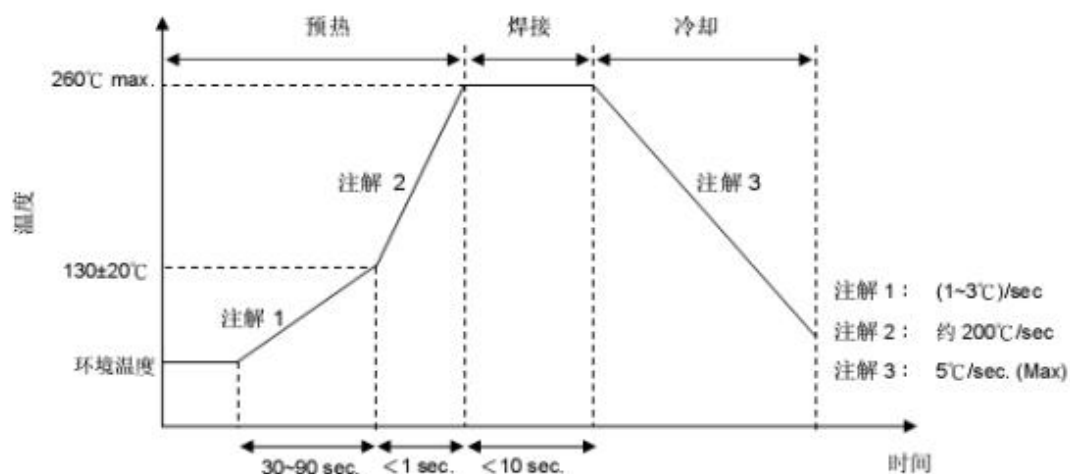
脚型	图示	脚长 L (mm)	包封脚长 C (mm)
长直脚脚型		16.0 min	① $C \leq 2.5\text{mm}$ (成品直径 < 12mm) ② $C \leq 3.0\text{mm}$ (成品直径 $\geq 12\text{mm}$)
短直脚脚型		① $[2.5 \leq L < 6.0] \pm 0.5$; ② $[6.0 \leq L \leq 10] \pm 1.0$	① $C \leq 2.5\text{mm}$ (成品直径 < 12mm) ② $C \leq 3.0\text{mm}$ (成品直径 $\geq 12\text{mm}$)
单外弯脚型		① $[2.5 \leq L < 6.0] \pm 0.5$; ② $[6.0 \leq L \leq 10] \pm 1.0$	包封脚不超过弯点
内弯脚型		① $[2.5 \leq L < 6.0] \pm 0.5$; ② $[6.0 \leq L \leq 10] \pm 1.0$	包封脚不超过弯点
前后翘脚型		① $[2.5 \leq L < 6.0] \pm 0.5$; ② $[6.0 \leq L \leq 10] \pm 1.0$	包封脚不超过弯点

编带尺寸 (mm)

图示	Fig.1		Fig.2			
	代码	P=5.0	P=7.5		P=10.0	
	Po	12.7±0.3	12.7±0.3		12.7±0.3	
	P	12.7±1.0	25.4±1.0		25.4±1.0	
	P1	3.85±0.7	8.95±0.7		7.7±0.7	
	P2	6.35±1.3	12.7±1.3		12.7±1.3	
	F	5±0.8	7.5±0.8		10.0±0.8	
	Δh	0±2.0	0±2.0		0±2.0	
	W	18.0+1.5/-1.0	18.0 +1.5/-1.0		18.0 +1.5/-1.0	
	Wo	10.5 Max	10.5 Max		10.5 Max	
Fig.1 (P=5.0)	W1	9.0+0.75/-0.5	9.0+0.75/-0.5		9.0+0.75/-0.5	
	W2	3.0 Max	3.0 Max		3.0 Max	
	Do	4.0±0.2	4.0±0.2		4.0±0.2	
	H	20+1.5/-1.0	20+1.5/-1.0		20+1.5/-1.0	
	Ho	16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0	16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0		16.5&17.0&19.0 +1.5/-1.0	
	L	直脚 脚型	弯脚 脚型	直脚 脚型	弯脚 脚型	直脚 脚型
		11.0 Max	9.0 Max	11.0 Max	9.0 Max	11.0 Max
	t1	0.5±0.2	0.5±0.2		0.5±0.2	
Fig.2 (P=7.5 & 10)	t2	1.7 Max	1.7 Max		1.7 Max	

焊接条件

波峰焊曲线



烙铁重工焊接条件

项目	条件
烙铁头部温度	360℃ (max.)
焊接时间	3 sec (max.)
焊接位置与涂装层距离	2 mm (min.)